



Por que fallan las Baterías ?

Un número significativo de todas las baterías de "arranque", "potencia", "espera", "industrial", "marina" y todos los tipos de baterías de plomo-ácido dejan de funcionar prematuramente debido a la acumulación de cristales de sulfato de plomo en las placas, la corrosión y otras razones comunes. El porcentaje restante de baterías deja de funcionar debido a fallas mecánicas.

Una batería es una pequeña planta química que almacena energía en sus placas. Las baterías de plomo ácido se cargan químicamente con ácido sulfúrico puro y agua destilada pura. Esta solución se llama "Electrolito". El ácido sulfúrico entra en los poros limpios de las placas provocando una acción química normal.

Cuando se descarga una batería, el material activo de plomo de las placas positivas se combina con el ácido sulfúrico del electrolito formando sulfato de plomo (estado cristalizado).

Cuando se carga la batería, el ácido sulfúrico del sulfato de plomo regresa al electrolito (estado líquido) y el ciclo continúa.

La causa principal de las fallas en las baterías, que por lo demás son mecánicamente sólidas, ocurre cuando los cristales de sulfato de plomo se vuelven anormalmente duros y obstruyen las placas. El ácido sulfúrico no puede entrar en los poros y la batería muere de hambre. La sulfatación ocurre naturalmente en una batería de plomo-ácido; sin embargo, durante la fase de carga algunos cristales permanecen, se acumulan y se endurecen entre las placas hasta un punto en el que la carga normal no los romperá. Además, las baterías también fallan prematuramente cuando se produce corrosión, pérdida de agua, gasificación y acumulación de presión, cristalización y desequilibrio químico del electrolito. La tecnología de ecobattery aborda estos problemas comunes, lo que resulta en potentes baterías re-energizadas de larga duración.

Otras fallas suelen ser mecánicas. Por ejemplo, algunas baterías mueren debido a conexiones rotas y placas deterioradas, bajo nivel de electrolitos o fugas de electrolitos debido a una carcasa rota. Algunas fallas se deben a cortocircuitos, placas abrochadas, separadores divididos, deterioro de placas o un generador defectuoso, regulador de voltios, arrancador, cables, postes terminales o circuitos de cableado. En estos casos, es posible que no pueda reacondicionar la batería sin un trabajo adicional, que no recomendamos. El programa ecobattery le enseñará cómo inspeccionar y seleccionar las baterías apropiadas. Al utilizar la tecnología química ecobattery, un producto químico no ácido y no peligroso desarrollado y conectar la batería a estaciones de revitalizado o re-energizado específicamente diseñadas, puede convertir las baterías agotadas en baterías completamente funcionales. La tecnología patentada de ecobattery disuelve el sulfato cristalizado duro en las placas permitiendo que regrese al electrolito, restableciendo la función normal de las baterías con Tecnología de revitalizado .

El sistema de revitalización de nueva generación de ecobattery es fácil de usar. Fue diseñado con la intención de ser automatizado y fácil de seguir para garantizar la consistencia en la calidad y el rendimiento. Hay tres componentes principales en el proceso de revitalizado : el Equipo de prueba, productos químicos extensores de duración de la batería y las estaciones de revitalizado o re-energizado y calibración .

Nuestro proceso de revitalización comienza con la selección de baterías y la eliminación del exceso de sulfatación. Se disuelve el sulfato cristalizado duro de las placas y lo devuelve al electrolito, restableciendo así el voltaje y el amperaje normales de la batería. La estación de revitalizado o re-energizado activa el Desulfatador patentado Base Agua para reacondicionar las placas y luego recarga las baterías para finalizar el proceso. Este es el método más efectivo para revitalizar una batería sulfatada mecánicamente sólida, porque la adición de Desulfatador patentado puede rejuvenecer las células y evitar que la sulfatación cristalizada dura se vuelva a formar durante bastante tiempo sin Zener que abrir o desmantelar la batería .

The logo for 'eco battery' features the word 'eco' in a green, lowercase, sans-serif font. The letter 'o' is replaced by a stylized circular icon composed of three segments in green, yellow, and orange. Below 'eco' is the word 'battery' in a larger, bold, green, lowercase, sans-serif font.

4R BISNEX , S .de. RL